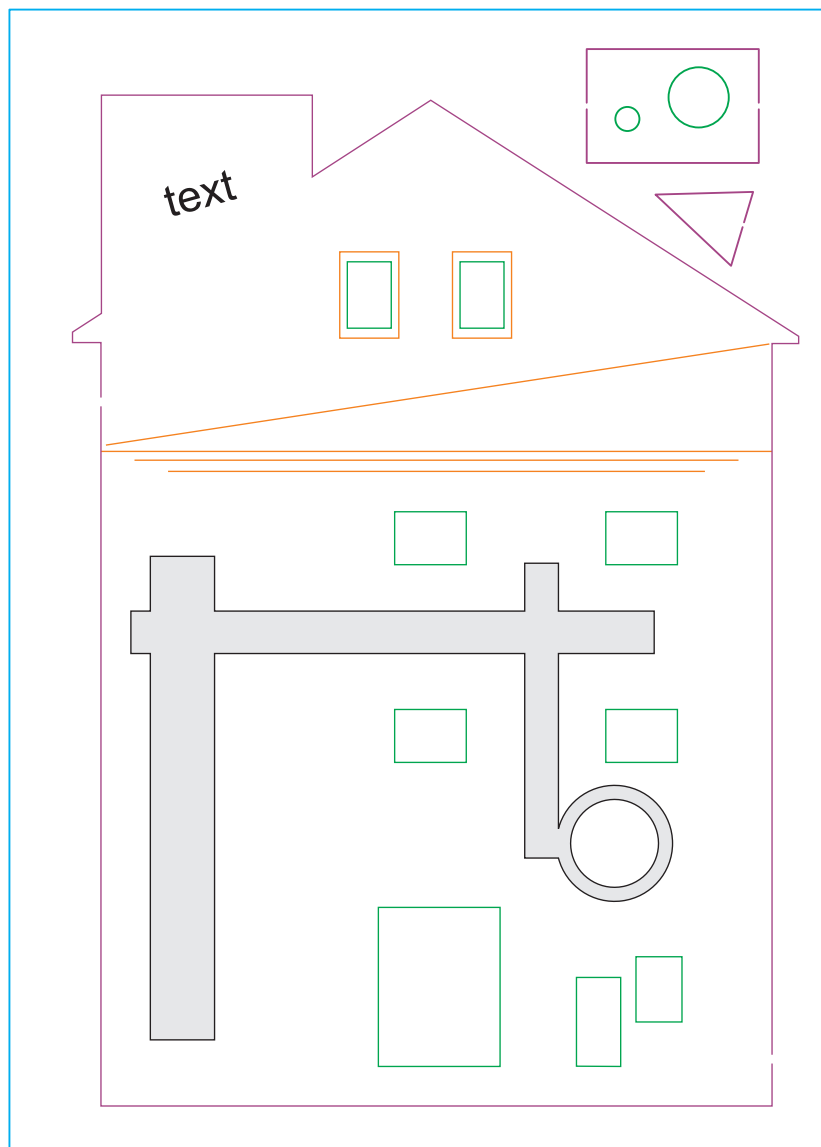


Príprava dát pre rezanie a gravírovanie LASEROM

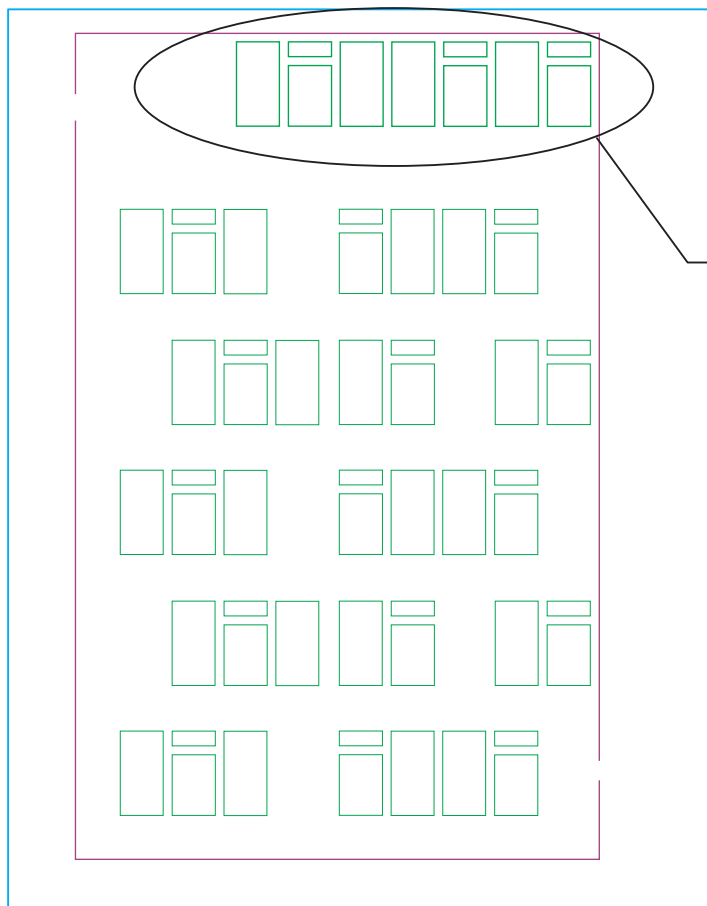


- podklady v DWG (nižšie verzie, napr.2010), AI, CDR (verzia 13)....
- max. rozmer materiálu, ktorý sa zmestí do laseru je 700 x 420mm
- grafika musí byť zmenšená na skutočný rozmer rezania
- na jeden formát rozložiť len diely rovnakej hrúbky a druhu materiálu
- grafiku rozdeliť do samostatných hladín (layer) a označiť:

- Materiál - formát max 700 x 420mm (samozrejme, môže byť aj menší)
- Rezanie obvodov - malé diely **prerušiť** na jednom mieste cca 0,7mm
väčšie časti **prerušiť** min. na dvoch miestach cca 1mm
(z dôvodu vypadávania do lasera a následného poškodenia týchto častí)
- Rezanie otvorov - netreba prerušovať, pokiaľ už časti nebudú potrebné
- Gravírovanie - označenie čiar, kriviek
- Gravír plochy - ohraničenie plochy, ktorá sa bude gravírovať
(krivka ohraničenia musí byť **uzavretá** a vyplnená farbou, alebo šrafovou...)
- Gravír textu

Vyčistiť dáta od prebytočných, duplikovaných čiar a všetkého, čo tam nepatrí.

(každá krivka, napr. každého jedného štvorca, musí byť **uzavretá** - pospájaná do jednej)

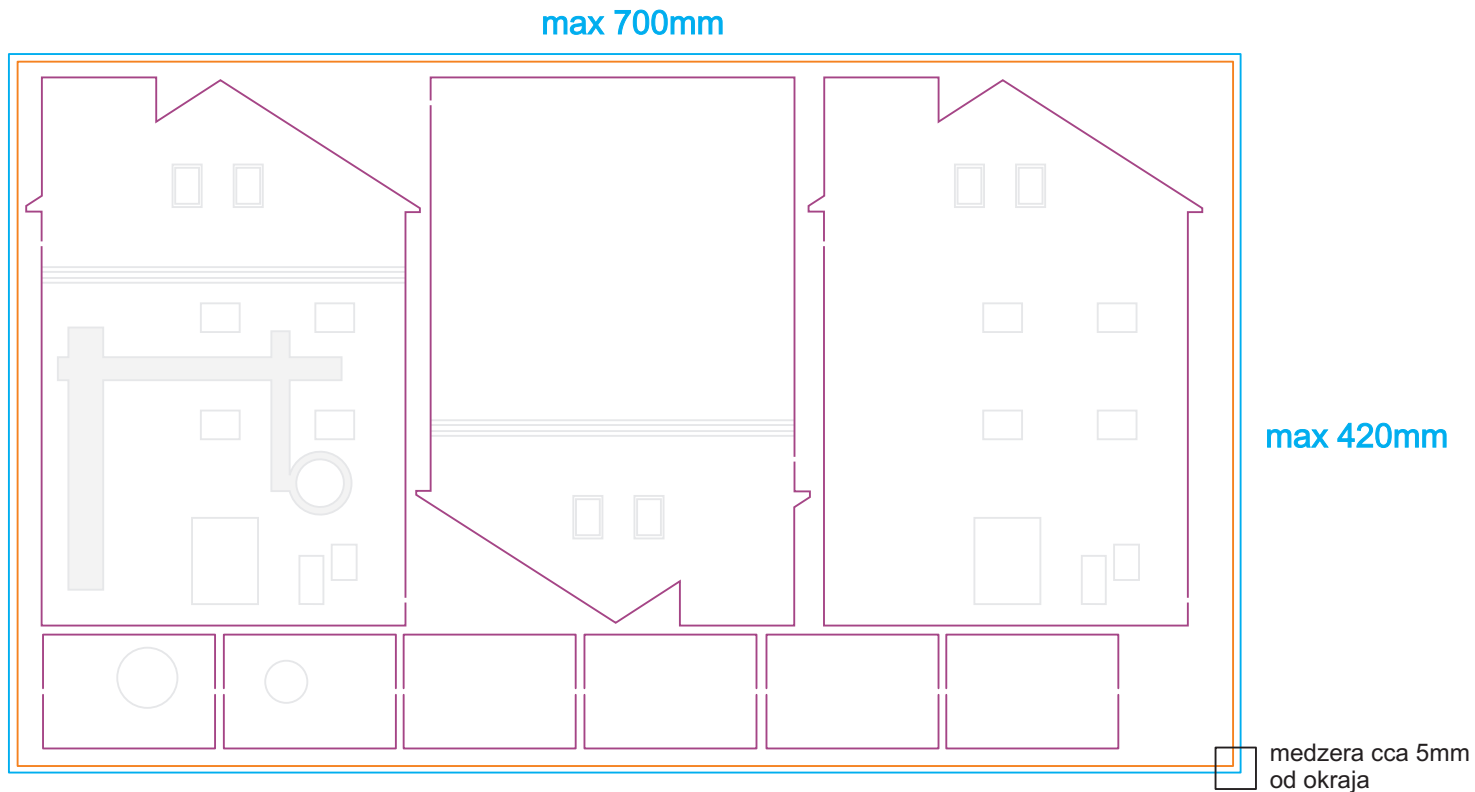


Musí byť dodržaná minimálna medzera **1mm**,
inak hrozí odpálenie materiálu medzi otvormi,
alebo medzi otvorom a obvodom.

rozloženie jednotlivých častí pre LASER

na formát max 700 x 420mm

kartóny, výkresy majú väčšinou formát 700 x 1000mm



Všetky diely treba rozložiť na rozmer príslušného materiálu, ktorý máte, max. však do veľkosti 700mm x 420mm.

Je lepšie ponechať medzeru od okrajov - cca 5mm.

Všetko musí byť zmenšené (zväčšené) na konkrétny rozmer, ktorý sa bude rezať!

Na jeden formát treba rozložiť len diely z jedného druhu materiálu a rovnakej hrúbky.

Jednotlivé rozložené diely by mali mať medzi sebou medzeru 2-3mm.

Rezanie laserom

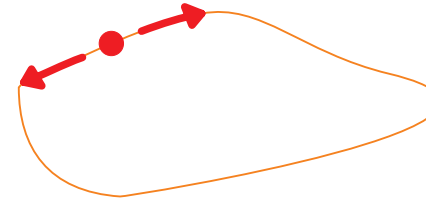
Laser reže stredom nakreslenej krivky v smere, alebo proti smeru hodinových ručičiek.

Šírka lúča je cca 0,2mm.

Pri rezaní hrubších materiáloch rezná hrana nie je kolmá.

Ona nie je ani pri tenkých, ale nie je to tak vidno.

Niektoré materiály môžu byť po rezaní opálené!



Gravírovanie laserom

Princíp, zhruba, spočíva v tom, že laser vypaľuje jednotlivé čiary v ohraničenom priestore v smere osi X, napr. z bodu A do bodu B, potom sa presunie bez vypálenia v osi Y na bod C a pri prechode na bod D opäť vypáli čiaru. Potom sa presunie bez vypálenia do bodu E a pri prechode na bod F opäť vypáli čiaru, toto sa opakuje, kým nevypáli celú ohraničenú plochu. Hĺbka gravírovania sa nedá presne nastaviť. Raster vygravírovanej plochy ešte ovplyvňuje veľkosť dpi.

